# Specyfikacja Techniczna Maty Izolacyjnej Termolock ${ }^{\circledR}$ 

Wyrób izolacji cieplnej. Mata izolacyjna Termolock(3) E i P

## Przeznaczenie : Izolacja termiczna drewnianych konstrukcji dachów i ścian szkieletowych

Wyrób z folii certyfikowanej folii polietylenowej oraz folii metalizowanej aluminium..Maty izolacyjne Termolock ${ }^{\circledR}$ to wyrób wielowarstwowy. Jedna warstwa składa się z 10 warstw folii kubełkowej przekładanej 4 foliami aluminiowymi. W celu uzyskania odpowiedniego współczynnika cieplnego należy montować warstwowo. Maty mogą przylegać do siebie, zaleca się jednak zachowanie przestrzeni pustki powietrznej niewentylowanej w celu polepszenia właściwości izolacyjnych przegrody.
Specyfikacja na podstawie ITB-KOT-2019/1089

Instytut Techniki Budowlanej

Wymiary zewnętrzne :

| Szerokość | Dlugość | Grubość | Gramatura |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| 100 cm | 1250 cm | $0,4 \mathrm{~cm}(+/-5 \%)$ | $466 \mathrm{~g} / \mathrm{m} 2$ |

Szerokość całkowita $1090 \mathrm{~cm}+/-5 \%$

| LP | Cechy badane | Wyniki badań |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1 | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: <br> -maksymalna siła rozciągająca $\mathrm{N} / 50 \mathrm{~mm}$ | $\begin{array}{lr}\text { Wzdłuż } & \text { W poprzek } \\ 1017 \mathrm{U}^{*}=150 & 1103 \mathrm{U}^{*}=89\end{array}$ |  |
| 2 | Wytrzymałość złącza na ścinanie , $w$ temperaturze $+(23$ +/- 2) st. C <br> Charakter zerwania | Zakład podłużny Zakład poprzeczny $\begin{array}{cc} 13 \mathrm{U}^{*}=1 & 21 \mathrm{U}^{*}=3 \\ 1 & 2 \end{array}$ <br> We wszystkich przypadkach zerwanie folii | PNEN 12317-2:2010 V-100 mm/min, odległość między uchwytami 200 mm Złącza o wymiarach ( $50 \times 75$ ) mm utworzone pomiędzy dwoma fragmentami maty, sklejone powierzchniowo taśma |

Właściwości użytkowe wyrobu i metody zastosowane do ich oceny

| poz | Zasadnicze Charakterystyki | Właściwości Użytkowe |  | Metody oceny |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | Termolock ${ }^{\circledR}$ E | Termolock ${ }^{\circledR}$ P |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Grubosśc mm | $80(-2 /+5) \%$ | $120(-2 /+5) \%$ |  |
| 2 | Maksymalna siła rozciągająca $\mathrm{N} / 50 \mathrm{~mm}$ wzdłuż $\qquad$ <br> w poprzek $\qquad$ | $\begin{aligned} & 500 \\ & 500 \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 900 \\ 1000 \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { PN-EN 12311- } \\ & 2: 2013 \\ & \text { prędkość } \\ & (100+/-10) \\ & \mathrm{mm} / \mathrm{min} \end{aligned}$ |
| 3 | Wydłużenie względne przy maksymalnej sile \% wzdłuż $\qquad$ <br> w poprzek | $\begin{aligned} & 10 \\ & 20 \end{aligned}$ | 10 <br> 20 |  |
| 4 | Opór cieplny maty w temp. $10^{\circ} \mathrm{C}$ wartość deklarowana $\mathrm{m}^{2} \mathrm{~K} / \mathrm{W}$ | 2,84 | 3,92 | $\begin{array}{\|l} \text { PN-EN } \\ \text { 12667:2002 } \end{array}$ |
| 5 | Współczynnik W/(m•K) | 20,031 | $\lambda 0,032$ | $\begin{aligned} & \text { PN-EN 13501- } \\ & \text { 1+A1:2010 } \end{aligned}$ |

[^0]
[^0]:    FOSS DYSTRYBUCJA
    Sebastian Addamczyk

    97-310 MOSZCZENICA | Daszowka, , UL, Polna 9 |
    | :--- |

